

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: o214-1103/1
7.08. 1981.
B e o g r a d

KONTROLA MERA I DRAGOCENIH METALA
Z A C H E B

PRIMLJENO:	15. 8. 81
PROVERENO:	
IZDANO:	
2-031 37 30	- +

SM/LJJ

Na osnovu člana 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", broj 13/76 i 74/80), a na osnovu izvršenog tipskog ispitivanja, direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje sledeće

ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja: 10052
Službena oznaka: F-4.188, F-4. 196
Naziv proizvođača: "ISKRA" - Kranj
Naziv merila: TROFAZNA BROJILA ELEKTRIČNE ENERGIJE SA POKAZIVACEM MAKSIMUMA

1. OSNOVNE KARAKTERISTIKE

1.1. Pokazivač maksimuma, koji je kao dodatna naprava mehanički spojen sa trofaznim brojilom električne energije, namenjen je da pokaže najvišu vrednost srednje snage-maksimum, izmerene za vreme jednakih uzastopanih intervala vremena.

1.2. Odobrenje se odnosi na pokazivač maksimuma, koji se ugradjuje u trofazna indukciona brojila aktivne odnosno reaktivne električne energije, tvorničke oznake tipa T3...M i D3...M.

1.3. Pokazivač maksimuma je mehaničke izvedbe. Osnovno brojilo i pokazivač maksimuma imaju zajedničko kućište. Mehanizam pokazivača maksimuma prikazan je na slici 1.

Okretanje rotora brojila vrši se preko pužnog kola (6) i diferencijala (5) na kvačilo (3) koje se okreće u smeru strelice (e). Pri svom kretanju kvačilo (3) pomera kazaljku za pokazivanje maksimuma (2) iznad nepomične kružne skale dužine 270 stepeni, i istovremeno zateže oprugu (4). Kazaljka za pokazivanje maksimuma (2) zauzima položaj iznad nepomične skale, koji odgovara najvišoj vrednosti srednje snage-maksimumu.

Sve dok je relej za ukapčanje pokazivača maksimuma (7) pod naponom, kvačilo je preko prenosnog sistema stalno povezano sa rotorom brojila. Pri isključenju napona, opruga releja preko kotve

releja potisne uređaj za razdvajanje (8), koji oslobadja zaporni kolut (9) čime se oslobadja veza, između pokazivača maksimuma i osnovnog brojila, a odmah zatim zategnuta opruga (4) vraća kvačilo (3) u početni položaj. Pri ovom se rotor brojila i ručno kolo (6) nesmetano okreću. Okretanje rotora brojila prenosi se tada samo do pomične pogonske osovine čiji je jedan ležaj u uređaju za razdvajanje (8), koja se okreće na prazno.

Kazaljka za pokazivanje maksimuma (2) pričvršćena je na osovinu preko frikcijske spojnice čime je postignuta zaštita, da omogućavaju kada je kvačilo sa kazaljkom u krajnjem maksimalnom položaju, da se rotor brojila može normalno okretati jer to omogućava uređaj za razdvajanje (8) sa kolutom diferencijala u funkciji spojnice.

Kazaljka za pokazivanje maksimuma vraća se u početni položaj ručno pomoću uređaja za vraćanje, koji se sastoji od izolacionog dugmeta koje se može zaštititi od nepoželjnih zahvata žigosanjem pomoću žice i plombe.

Čeo mehanizam pokazivača maksimuma smešten je na nosač (10), koji se sa dva zavrtnja pričvršćuje na nosač mernih sistema osnovnog brojila.

Svi zupčanici i zaporni kolut sem manjeg zupčanika na pomičnoj pogonskoj osnovini su od termoplastičnog materijala, a manji zupčanik na pomičnoj pogonskoj osnovini je od belog metala.

Pokazivač maksimuma je klase tačnosti 1. Njegova konstrukcija omogućava laku ugradnju u trofazna trosistemska brojila osnovnog tipa T3 i trofazna dvosistemska brojila osnovnog tipa D3, aktivne i reaktivne energije za direktan priključak i priključak preko mernih transformatora, sa jednotarifnim i višetarifnim brojčanikom.

2. NATPISI I OZNAKE

2.1. Tvorničkoj oznaci osnovnog tipa brojila T3... i D3... u koja se ugradjuje napred opisani pokazivač maksimuma dodaje se slovo M, koje označava da se radi o brojilu sa pokazivačem maksimuma, na primer T3TRDM, D3CTDM.

2.2. Merni opseg svih vrsta brojila u koja se ugradjuje napred opisani pokazivač maksimuma, isti je kao što je naznačeno u odobrenjima za pregled i žigosanje brojila tvorničke oznake osnovnog tipa T3 odnosno D3 i odgovarajućih dodatnih oznaka u tvorničkoj oznaci tipa brojila.

3.

Pokazivač maksimuma izradjuje se za merne periode 10, 15, 30 i 60 minuta.

Vreme isključenja ne prelazi 1% mernog perioda ili 15 sekundi i respektivno mernom periodu iznosi: 6, 9 i 12 sekundi.

3. PREGLED I ŽIGOSANJE

3.1. Tipsko ispitivanje vršeno na osnovu Pravilnika o metrološkim uslovima za pokazivače maksimuma klase 1,0 ("Službeni list SFRJ", br. 46/78), a pregled i žigosanje vršiće se takodje prema ovim uslovima.

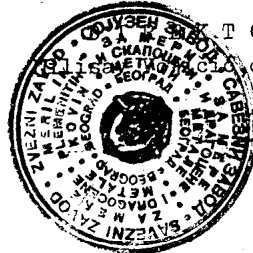
3.2. Žigosanje će se vršiti žigom za klašta na zavrtnjima, koji spajaju osnovnu ploču sa poklopcem osnovnog brojila, na način kako je opisano u odobrenjima za pregled i žigosanje brojila sa serijske oznake osnovnog tipa T3... i D3... i odgovarajućih dodatnih oznaka u tvorničkoj oznaci tipa brojila.

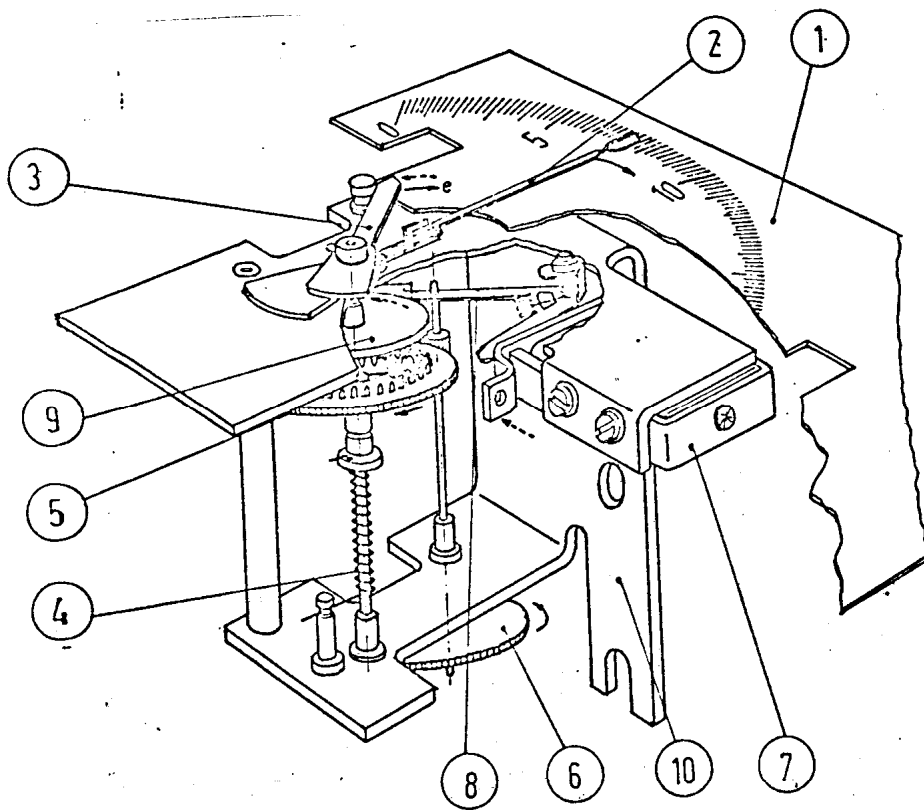
Delovodni broj: o214-1103/1 od 9.II 1981.

PRAVNA POUKA: Protiv ovog odobrenja može se izjaviti žalba Saveznom izvršnom veću u roku od 15 dana od dana prijema, preko Saveznog zavoda za mere i dragocene metale.

DOSTAVITI:

- ISKRA, TOZD Tovarna števceev-Kranj,
- Kontrola mera Ljubljana,
- Kontrola mera Beograd,
- Kontrola mera Zagreb,
- Kontrola mera Sarajevo,
- Kontrola mera Skoplje,
- Kontrola mera Titograd,
- Kontrola mera Niš,
- Kontrola mera Kruševac,
- Kontrola mera Novi Sad,
- Kontrola mera Osijek,
- Kontrola mera Split,
- Kontrola mera Rijeka,
- Kontrolno-inspekcijski sektor,
- Uredjivački odbor Glasnika,
- JUGEL, Radna grupa za merenje u el. distributivnim preduzećima, Ljubljana, Glavarijeva 14,
- Metrološko-razvojni sektor,
- Pisarnica.





se. 1

uz broj odobrenja: 10052

delovodni broj 0214-110317, X. VIII 81

Primili na znanje i daljnji postupak!

Zagreb, 17. 09. 1981.

Rukovodilac grupe
za električna mjerila:
Kajfež Drago
Kajfež Drago, dipl.inž.

Vukić Stjepan *Vukić*
Vranešić Janko *Vranešić*
Kraljić Mladen *Kraljić*
Štimac Vladimir *Štimac*
Kovačić Zlata *Kovačić*
Majcen Stjepan *Majcen*